

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)205341

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов

mtk@nt-rt.ru

<http://makita.nt-rt.ru/>

Шлицевые ножницы по металлу MAKITA

Шлицевые ножницы по металлу JS1000



- ☐ Новый, узкий эргономичный дизайн корпуса позволяет более комфортно держать и удобней управлять инструментом во время работы
- ☐ Шестигранный ключ для регулировки ножей, для удобства использования, возможно крепить на корпусе инструмента с любой стороны
- ☐ Боковые лезвия с узкой режущей кромкой для более чистой резки без деформации основного материала
- ☐ Двойное центральное лезвие, обеспечивающее меньшую деформацию материала, по сравнению с одинарным
- ☐ Регулировка лезвий на различную толщину материала сводит к минимуму образование заусенец

Технические характеристики:

Потребляемая мощность при непрерывной работе

380 Вт

Частота ходов в минуту	4.500 мин-1
Минимальный радиус	30 мм
Глубина реза	В стали до 600 Н/мм ² -0,7 мм, в стали до 400 Н/мм ² -1,0 мм
Алюминий до	200 Н/мм ² -2,5 мм
Масса в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003	1,4 кг

Шлицевые ножницы по металлу JS1601



- ☐ Новый, узкий эргономичный дизайн корпуса позволяет более комфортно держать и удобней управлять инструментом во время работы
- ☐ Шестигранный ключ для регулировки ножей, для удобства использования, возможно крепить на корпусе инструмента с любой стороны
- ☐ Боковые лезвия с узкой режущей кромкой для более чистой резки без деформации основного материала
- ☐ Двойное центральное лезвие, обеспечивающее меньшую деформацию материала, по сравнению с одинарным
- ☐ Регулировка лезвий на различную толщину материала сводит к минимуму образование заусенец

Технические характеристики:

Потребляемая мощность при непрерывной работе	380 Вт
Частота ходов в минуту	4.500 мин-1
Минимальный радиус	250 мм
Глубина реза	В стали до 600 Н/мм ² -1,2 мм, в стали до 400 Н/мм ² -1,6 мм
Алюминий до	200 Н/мм ² -2,5 мм
Масса в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003	1,4 кг

Шлицевые ножницы по металлу JS1660



- ☐ Новое боковое лезвие с узкой режущей кромкой для более чистой резки без деформации основного материала
- ☐ Двойное лезвие, обеспечивающее меньшую деформацию материала, по сравнению с одинарным
- ☐ Регулировка лезвия на различную толщину материала сводит к минимуму образование заусенец

Технические характеристики:

Потребляемая мощность при непрерывной работе	260 Вт
Число ходов в минуту	4.500 мин-1
Минимальный радиус	150 мм
Глубина реза	В стали до 600 Н/мм ² -1,2 мм, в стали до 400 Н/мм ² -1,6 мм

Алюминий до	200 Н/мм ² -2,5 мм
Масса в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003	1,4 кг

Шлицевые ножницы по металлу JS1670



- ☐ Для быстрой и легкой прямолинейной и криволинейной резки стальных изделий
- ☐ Небольшой вес (всего 1,4 кг)
- ☐ Минимальный наружный радиус резки (30 мм) для правой и левой криволинейной резки с ровными краями
- ☐ Удаляет витки металлической стружки, не затрагивая основной материал

Технические характеристики:

Потребляемая мощность при непрерывной работе	260 Вт
Число ходов в минуту	4.500 мин-1
Минимальный радиус	30 мм
Глубина реза Сталь до	600 Н/мм ² -0,7 мм
Сталь до	400 Н/мм ² -1,0 мм
Алюминий до	200 Н/мм ² -1,5 мм
Масса в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003	1,4 кг

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mtk@nt-rt.ru <http://makita.nt-rt.ru/>