

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mtk@nt-rt.ru <http://makita.nt-rt.ru/>

Фрезеры МАКИТА

Фрезер RP0900



- Рукоятка эргономичной формы со встроенным выключателем улучшает управление инструментом
- Глубина фрезерования - 0-35 мм, 3 настраиваемые фиксируемые глубины фрезерования для многократно повторяющихся операций
- Более эффективная вентиляция в сравнении с предыдущими моделями

Технические характеристики:

Потребляемая мощность при непрерывной работе	900 Вт
Число холостого хода	27.000 мин-1
Глубина обработки	0 - 35 мм

Размер зажимного приспособления режущего инструмента 8 мм

Масса в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003 2,7 кг

Фрезер RP0910 / RP1110C



- Мощный мотор обеспечивает гладкое фрезерование
- Компактный дизайн
- Точная настройка глубины выставления фрезы для прецизионного фрезирования
- Эргономичная мягкая накладка на рукоятке обеспечивает удобство работы
- Замок патрона требует только один ключ для смены фрез
- Электронная регулировка числа оборотов и плавный пуск (RP1110C)

Технические характеристики:

Потребляемая мощность при непрерывной работе

900Вт (RP0910) 1.100Вт (RP1110C)

Число холостого хода

27.000 мин-1 (RP0910), 8.000-24.000 мин-1 (RP1110C)

Глубина обработки

0-57 мм

Размер зажимного приспособления режущего инструмента

8 мм

Масса в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003

3,3 / 3,4 кг

Фрезер RP2301FCX



- Высокопроизводительный профессиональный фрезер с мощным мотор
- Выставление оптимальной скорости фрезерования, в зависимости от материала
- Выбор глубины обработки 0-70 мм обеспечивает легкое проникновение вглубь заготовки или сквозь нее
- Светодиодная подсветка рабочей зоны
- Точная настройка глубины фрезерования
- Эргономичные рукоятки с мягкими накладками
- Фиксация клавиши включателя в нажатом положении
- Электрический тормоз выбега ротора двигателя
- Параллельный упор с микрометрической регулировкой подачи в комплекте поставки инструмента
- Электронный контроль скорости с функцией плавного запуска для высококачественной чистовой обработки

Технические характеристики:

Потребляемая мощность при непрерывной работе	2.100 Вт
Частота холостого хода	9.000-22.000 мин-1
Глубина обработки	0 - 70 мм
Размер зажимного приспособления режущего инструмента	12 мм
Длина сетевого шнура	4,0 м

Фрезера RP1800F



- Высокопроизводительный профессиональный фрезер с мощным мотор
- Выбор глубины обработки 0-70 мм обеспечивает легкое проникновение вглубь заготовки или сквозь нее
- Светодиодная подсветка рабочей зоны
- Точная настройка глубины фрезерования
- Эргономичные рукоятки с мягкими накладками
- Фиксация клавиши включателя в нажатом положении

Технические характеристики:

Потребляемая мощность при непрерывной работе	1.850 Вт
Частота холостого хода	22.000 мин-1
Глубина обработки	0 - 70 мм
Размер зажимного приспособления режущего инструмента	12 мм
Длина сетевого шнура	4,0 м

Масса в соответствии с процедурой ЕРТА
01/2003

6,0 кг

Фрезера RP2300FC



- Высокопроизводительный профессиональный фрезер с мощным мотор
- Выставление оптимальной скорости фрезерования, в зависимости от материала
- Выбор глубины обработки 0-70 мм обеспечивает легкое проникновение вглубь заготовки или сквозь нее
- Светодиодная подсветка рабочей зоны
- Точная настройка глубины фрезерования
- Эргономичные рукоятки с мягкими накладками
- Фиксация клавиши включателя в нажатом положении
- Электронный контроль скорости с функцией мягкого запуска для высококачественной чистовой обработки

Технические характеристики:

Потребляемая мощность при непрерывной работе	2.300 Вт
Частота холостого хода	9.000-22.000 мин-1
Глубина обработки	0 - 70 мм
Размер зажимного приспособления режущего инструмента	12 мм
Длина сетевого шнура	4,0 м
Масса в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003	6,1 кг

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов

mtk@nt-rt.ru

<http://makita.nt-rt.ru/>